# THIS PAGE IS INSERTED BY OIPE SCANNING AND IS NOT PART OF THE OFFICIAL RECORD

### **Best Available Images**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

BLACK BORDERS

TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

**FADED TEXT** 

**BLURRY OR ILLEGIBLE TEXT** 

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLORED PHOTOS HAVE BEEN RENDERED INTO BLACK AND WHITE

VERY DARK BLACK AND WHITE PHOTOS

UNDECIPHERABLE GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE THE BEST AVAILABLE COPY. AS RESCANNING WILL NOT CORRECT IMAGES, PLEASE DO NOT REPORT THE IMAGES TO THE PROBLEM IMAGE BOX.

Союз Советских С циалистических Республик



Государственный комитет СССР по делам изобретений и аткрытий

## ОПИСАНИЕ (11)894169 ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву --

(22 дивлено 25.12.79 (21) 2858041/22-03

с присоединением заявки № --

(23) Приоритет —

Опубликовано 30.12.81. Бюллетень № 48

Дата опубликования описания 05.01.82

(51) M. Ka.<sup>3</sup>

TE 21 B 7/28

(53) УДК 622.248. .4 (088.8)

(72) Автор изобретения

А. В. Иванов

(71) Заявитель

Всесоюзный научно-исследовательский институт по креплению скважин и буровым растворам

#### (54) РАСШИРИТЕЛЬ

Изобретение относится к креплению скважин и используется при изоляции проницаемых пластов в необсаженных скважинах и ремонте обсадных колони.

Известен расширитель для установки расширяемых хвостовиков в скважинах, содержащий штангу с коническом элементом и опирающимися на него секторами [1].

Недостатком этого расширителя является необходимость точного измерения внутреннего диаметра обсадной колонны в месте ремонта для установки регулирующей конической втулки, так как допуск на изготовление обсадных труб значительно превышает упругий прогиб секторов. Неточность измерения приводит к неправильной установке регулирующей конической втулки, что вызывает неплотное прилегание расширяемого хвестовика к стенке обсадной колонны или поломку секторов.

Наиболее близким к предлагаемому по технической сукциости и достигаемому результату является расширитель для установки расширяемых хвостовиков в скважинах, включающий шташ у с подвижным конусным пуансоном, секторы, опорный элемент и выс2

Недостатком, этого устройства является возможность заклинивания при встрече меньшего учутреннего диаметра обсадной колониы.

Цель изобретения повышение надежности работы расширителя путем уменьше-5 иля возможности заклинивания.

Указанная цель достигается тем, что в расширителе, включающем шташту с подвижным конусным пуансоном, секторы, в заимодействующие с опорным элементом, и выстушы, опорный элемент жестко закрешлен на конусном пуансоне, а выступы - на опорном элементе, установленном с возможностью взаимодействия выступов с секторами.

На фиг. 1 изображен расширитель для установки расширяемых хвостовиков в скважинах, общий вид; на фиг. 2 транспортное положение расширителя; на фиг. 3 разрез A-A на фиг. 2; на фиг. 4 разрез Б-Б на фиг. 1.

Расширитель имеет штани у 1, выполненную в верхней части с поддерживающим хвостовиком 2 конусным пуансоном 3, а в нижней части с резьбой, подвижный конусный пуансон 4, имеющий выступы 5, взан-

10

рающимися на гайку 7 и удерживаемыми разрезным кольцом 8, возвратную пружину 9, упирающуюся в гайку 10, упор 11, ограничивающий расхождение секторов.

Расширитель работает следующим образом.

При втягивании расширителя в хвостовик 2 (фиг. 1) поддерживаемый конусным пуансоном 3 пижний торец расширяемого хвостовика, перемещая подвижный к: ""чый пуансон с выступами 5, переводит расширитель в рабочее положение, раздвигая секторы 6 до упора в степку обсадной колонны 12 и сжимая возвратиую пружину 9.

Расширение хвостовика осуществляется последовательно поддерживающим конусным пуансоном 3, подвижным конусным пуансоном 4 и упругими секторами 6. После расширения всего хвостовика и выхода из негорасширителя возвратная пружина 9 переводит расширитель в транспортное положение (фиг. 2), возвращая подвижный конусный пуансон 4 и упругие секторы 6 в первоначальное положение.

При расширении хвостовика в необсажениой скважине необходимо упор 11 установить в положение, соответствующее требуемому диаметру расширения хвостовика.

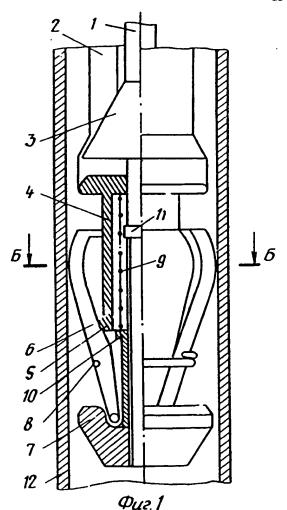
Использование предлагаемого расширителя для установки хвостовиков в скважинах позволяет исключить необходимость измерения внутреннего диаметра обсадной колонны перед ремонтом, повысить надежность работы при установке расширяемых хвостовиков.

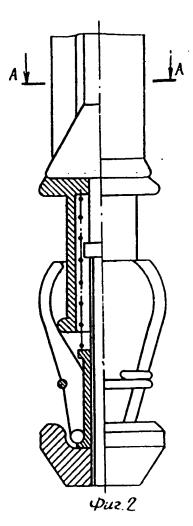
#### Формула изобретения

Распиритель, включающий штангу с подвижным конусным пуансоном, секторы, взаимолействующье с опорным элементом, и выступы, отличающийся тем, что, с целью по вышения належности работы расширителя путем уменьшения возможности заклинивания, опорный элемент жестко закреплен на конусном пуансоне, а выступы на опорном элементе, установленном с возможностью взаимолействия выступов с секторами. Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе 1. Авторское свидетельство СССР по заявке 2513231, кл. Е. 21. В. 29/00, 1978.

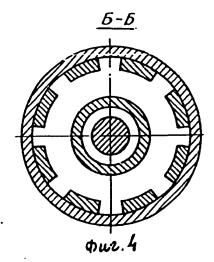
2. Авторское свидетельство СССР по заявке № 2611448, кл. Е 21 В 18/00, 1978 (прототип).











Редактор М. Ткач Заказ 11417/51

Составитель Л. Черепенкина Техрел А. Бойкас Коррсктор Л. Шеньо Тираж 630 Нодинское

ВНИИПИ Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий 113035, Москва, Ж—35, Раушская наб. д. 4/5 Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектиая, 4

Union of Soviet Socialist Republics	SPECIFICATION OF INVENTOR'S CERTIFICATE	(11) 894169
[State Seal]	(61) Inventor's certificate of addition —	
	(22) Applied December 25, 1979 (21) 2858041/22-03 with the attachment of application No	(51) Int. Cl. <sup>3</sup> E 21 B 7/28
USSR State Committee on Inventions and Discoveries	(23) Priority - Published December 30, 1981, Bulletin No. 48	
	Publication date of specification January 5, 1982	(53) UDC 622.248. 4 (088.8)

#### (54) A REAMER

1

The invention relates to well casing and is used for isolation of permeable formations in uncased wells and repair of casings.

A reamer is known for placing expandable liners in wells, containing a rod with a conical member and sectors supported thereon [1].

A disadvantage of this reamer is the need for exact measurement of the inner diameter of the casing at the repair location in order to place an adjusting conical bushing, since the manufacturing tolerance of the casings significantly exceeds the elastic deflection of the sectors. Inaccuracy in the measurement leads to incorrect placement of the adjusting conical bushing, which results in a loose fit of the expandable liner against the wall of the casing or breakage of the sectors.

The device closest to the proposed device in technical essence and result achieved is a reamer for placing expandable liners in wells, including a rod with a movable conical ram, sectors, a bearing member, and lugs [text cut off] [2].

A disadvantage of that device is the possibility of jamming on contact with the smaller inner diameter of the casing.

The aim of the invention is to improve the reliability of reamer operation by reducing the potential for jamming.

The aforesaid aim is achieved by the fact that in the reamer, including a rod with movable conical ram, sectors that engage a bearing member, and lugs, the bearing member is rigidly attached to the conical ram and the lugs are rigidly attached to the bearing member, mounted so that the lugs can engage the sectors.

Fig. 1 is a general view of the reamer for placing expandable liners in wells; Fig. 2 depicts the run-in position of the reamer; Fig. 3 is a sectional view on line A-A in Fig. 2; Fig. 4 is a sectional view on line B-B in Fig. 1.

The reamer has rod 1, implemented in the upper part with conical ram 3 supporting liner 2 and implemented in the lower part with a thread, a movable conical ram 4 having lugs 5 that engage [text cut off, bottom of page]

nut 7 and retained by split ring 8, return spring 9 that is set into nut 10, and stop 11 that limits parting of the sectors.

The reamer operates as follows.

When the reamer engages liner 2 (Fig. 1), the lower end of the expandable liner supported by conical ram 3, displacing the movable conical punch with lugs 5, conveys the reamer to the working position, parting sectors 6 up to the stop to casing wall 12 and compressing return spring 9.

Expansion of the liner is accomplished successively by supporting conical ram 3, movable conical ram 4, and elastic sectors 6. After the entire liner has been expanded and the reamer emerges from it, return spring 9 takes the reamer to the run-in position (Fig. 2), returning movable conical ram 4 and elastic sectors 6 to the initial position.

When expanding a liner in an uncased well, stop 11 must be placed in a position corresponding to the required expansion diameter of the liner.

894169

Use of the proposed reamer for placing liners in wells makes it possible to eliminate the need for measuring the inner diameter of the casing before the repair, and to improve the reliability of operation when placing expandable liners.

#### Claim

A reamer, including a rod with movable conical ram, sectors that engage a bearing member, and lugs, distinguished by the fact that, with the aim of improving the reliability of reamer operation by reducing the potential for jamming, the bearing member is rigidly attached to the conical ram and the lugs are rigidly attached to the bearing member, mounted so that the lugs can engage the sectors.

Information sources considered in the examination

- 1. USSR Inventor's Certificate Appl. 2513231, cl. E 21 B 29/00, 1978.
- 2. USSR Inventor's Certificate Appl. No. 2611448, cl. E 21 B 18/00, 1978 (prototype).

[below columns 3 and 4]

[see Russian original for figure]

A

A

В

Fig. 1 Fig. 2

[see Russian original for figure]

<u>A-A</u>

Fig. 3

[see Russian original for figure]

<u>B-B</u>

Fig. 4

Compiler L. [illegible]

Editor M. Tkach

Tech. Editor A. Boykas

Proofreader [illegible]

Order 11417/51

Run 630

Subscription edition

All-Union Scientific Research Institute of Patent Information and Technical and Economic Research of the USSR State Committee on Inventions and Discoveries [VNIIPI]

4/5 Raushkaya nab., Zh-35, Moscow 113035

Affiliate of "Patent" Printing Production Plant, Uzhgorod, 4 ul. Proektnaya



#### AFFIDAVIT OF ACCURACY

I, Kim Stewart, hereby certify that the following is, to the best of my knowledge and belief, true and accurate translations performed by professional translators of the following Patents and Abstracts from Russian to English:

Patent 1786241 A1 ATLANTA Patent 989038 BOSTON Abstract 976019 BRUSSELS Patent 959878 CHICAGO DALLAS Abstract 909114 DETROIT Patent 907220 **FRANKFURT** Patent 894169 HOUSTON LONDON Patent 1041671 A LOS ANGELES Patent 1804543 A3 MIAM Patent 1686123 A1 MINNEAPOLIS **NEW YORK** Patent 1677225 A1 PARIS Patent 1698413 A1 PHILADELPHIA Patent 1432190 A1 SAN DIEGO Patent 1430498 A1 SAN FRANCISCO SEATTLE Patent 1250637 A1 WASHINGTON, DC Patent 1051222 A Patent 1086118 A Patent 1749267 A1 Patent 1730429 A1 Patent 1686125 A1 Patent 1677248 A1 Patent 1663180 A1

Patent 1663179 A2 Patent 1601330 A1 Patent SU 1295799 A1 Patent 1002514

### PAGE 2 AFFIDAVIT CONTINUED

(Russian to English Patent/Abstract Translations)

Kim Stewart

TransPerfect Translations, Inc.

3600 One Houston Center

1221 McKinney

Houston, TX 77010

Sworn to before me this 9th day of October 2001.

Signature, Notary Public

OFFICIAL SEAL
MARIA A. SERNA
NOTARY PUBLIC
in and for the State of Texas

Ay commission expires 03-22-2009

Stamp, Notary Public

Harris County

Houston, TX